

積算資料 公表価格版

10
2024

特集… 軟弱地盤・液状化対策
橋梁土木

建設総合ポータルサイト
けんせつ Plaza
<https://www.kensetsu-plaza.com>



「LIBRA工法」
(株)横山基礎工事

環境パイル工法

建築技術性能証GBRC性能証明第09-07号

環境パイル(S)工法

建築技術性能証GBRC性能証明第11-29号

環境パイル(S)工法協会

〒103-0007 東京都中央区日本橋浜町 3-3-2 トルナーレ日本橋浜町6F
兼松サステック株式会社

TEL 03-6631-6565 FAX 03-6631-6569

URL <https://k-pile.net/>

mail ホームページ内問い合わせフォーム有り



圧入専用重機



天然材料の木材



エコマーク

概要

環境パイル工法は、木材で家を支える「環境にやさしい地盤補強工法」。高品質な防腐防蟻処理を実現することで、「腐食しない」「蟻害しない」高耐久性を実現した。

環境パイルの耐久性

地中で杭を使用すると、地表に出ている杭と異なり耐久性が大幅に向上する。それは、地中部分は劣化の条件である酸素が遮断されることにより劣化しにくくなっているためである（環境パイルは刃材を使用せず、全て芯持ち材を使用）。

●耐久性促進試験（試験結果）

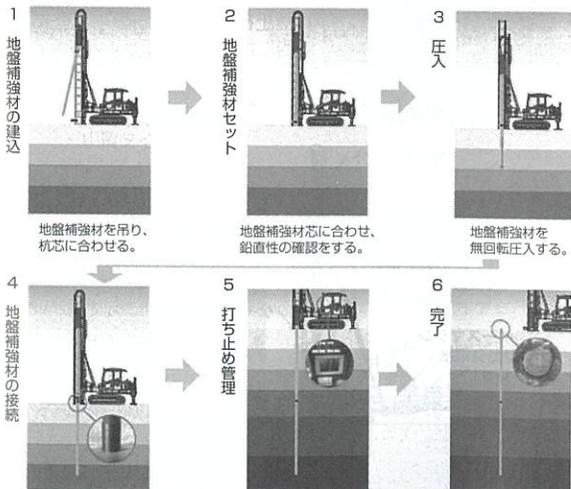
環境パイル（防腐・防蟻処理材）は耐久性促進試験の結果、（日本工業規格 JIS K 1571 を応用）

60年相当以上の耐久性を確認している。



温度耐熱操作回数	指標	平均質量減少率
K4相当 (腐蝕要件50回) 60年相当	COV	10.00±0.35
	TYP	10.00±0.62
無処理	COV	24.17±4.4
	TYP	37.53±8.18

3%を超えなければ60年の耐久性あり



最初の地盤補強材を購入し終了したら、2本目は順次、継ぎ足し圧入する（継ぎ足しがある場合のみ）。

所定の打ち止め深度に達したら、圧入力データを計測し、目標値以上であることを確認後、打ち止めとする。

打ち止め完了後、所定の高さで、頭部処理を行ない完了。

特長

1. 部材および工法で第三者認証取得

環境パイル工法と環境パイルS工法は、一般財団法人日本建築総合試験所による建築技術性能証明を取得。また、地盤補強に使う部材は木材保存剤の安全書類を提出の上、エコマークを取得。さらに全ての部材にJAS製品もしくはAQ認証品として認証マークと製造年月を記載している。

2. 種類の形状と4種類の材長で現場のニーズに対応

環境パイル工法と環境パイルS工法は、円柱（ロータリー）タイプとテーバー状（皮むき）タイプの地盤補強材を定型化することで設計常数を確立しているのだから確かな設計が可能。

3. 環境負荷を低減し地場の木材も使用可能

セメントや鉄を用いた地盤改良を木材に置換することにより、1棟当たりのCO₂を約10t削減でき、施工材料による六価クロムなどの環境汚染の心配もない。

4. 優れた施工性とコストパフォーマンス

現場でも優れた支持力を確認。確実な施工を可能にしている。従来工法と比べ追加費用がかからず、工期も短縮できるためコストパフォーマンスも期待できる。

環境パイル工法

機のみ支持力

共に、確実な品質と性能を証明する第三者認証を取得。

〈環境パイル工法〉

性能証明番号: GBRC 性能証明 第09-07号
取得者: 兼松サステック株式会社

環境パイルS工法

機のみ支持力 + 地盤の支持力

共に、確実な品質と性能を証明する第三者認証を取得。

〈環境パイルS工法〉

性能証明番号: GBRC 性能証明 第11-29号
取得者: 兼松サステック株式会社

設計者がさまざまな基礎形状・設計条件・地盤調査の結果から、どちらの工法が最適か選択。